

Invenția se referă la materialele pentru încărcare prin sudare și poate fi utilizată pentru depunerea metalelor rezistente la uzură ale pieselor ce lucrează în condiții de uzură abrazivă.

Materialul propus conține următoarele componente, % mas.: aluminiu 3...5, ferocrom 35...40, grafit 2...4, feromolibden 0,5...2,0, ligatură 2,0...4,5, scorie 7...10 și pulbere de fier – restul.

Introducerea suplimentară a ligaturii, care are în componența sa elemente cu un potențial de ionizare mic, și a scoriei, care conține un element activ de suprafață (oxigen), permite crearea unui transfer de metale cu un jet de picături fine pe suprafața piesei prelucrate, ceea ce reduce pierderile piesei prelucrate și sporește randamentul încărcării prin sudare.

Revendicări: 1